

DRAKA WELDFLEX / DRAKA WELDFLEX OIL

Svařovací kabely dle PN-DK 2-11

Arc welding cables according to PN-DK 2-11



Konstrukce

1. Měděné jádro jemně lanované
2. Izolační obal z PVC

Technická specifikace

Jmenovité napětí: 450/750 V

Zkušební napětí: 2,5 kV

Poloměr ohybu: min. 4 D pro $\varnothing < 12$ mm
min. 5 D pro $\varnothing < 20$ mm
min. 6 D pro $\varnothing > 20$ mm

Dovolená teplota na jádře: +70 °C

Dovolená provozní teplota:
- pro pevné uložení min. -40 °C max. +70 °C
- pro pohyblivé použití min. 0 °C max. +70 °C

Použití: Jako ohebný napájecí kabel pro svařovací zařízení v průmyslu. Kabel je vysoce odolný proti mechanickému zatížení a je samozhášivý. Vhodný zejména pro vnitřní použití v suchých a vlhkých prostorech.

Poznámka: [WELDFLEX OIL - varianta s PVC pláštěm odolným olejům.](#)

Barva pláště: černá

Construction

1. Highly flexible stranded copper conductor
2. PVC sheath

Technical specification

Rated voltage: 450/750 V

Test voltage: 2.5 kV

Bending radius: min. 4 D for $\varnothing < 12$ mm
min. 5 D for $\varnothing < 20$ mm
min. 6 D for $\varnothing > 20$ mm

Permissible operating temperature at conductor: +70 °C

Temperature range:
- fixed installation min. -40 °C max. +70 °C
- flexing min. 0 °C max. +70 °C

Use: As a flexible supply cable for industrial welding equipment. Cable is highly resistant to mechanical loading and is flame retardant. Especially suitable for indoors and in dry and damp locations.

Note: [WELDFLEX OIL - sheath of oil resistant PVC material.](#)

Colour of sheath: black

WELDFLEX

Svařovací kabely dle PN-DK 2-11

Arc welding cables according to PN-DK 2-11

Technické údaje | Technical data

jmenovitý průřez --- nominal cross-section	vnější průměr (inf.) --- outer diameter (appr.)	hmotnost (inf.) --- cable mass (appr.)	jmenovitý proud při teplotě okolí 30 °C --- rated current at ambient temperature of 30 °C						
			trvalý provoz --- continuous operation	periodický provoz --- periodic operation					
				doba cyklu 10 minut --- cycle of 10 minutes			doba cyklu 5 minut --- cycle of 5 minutes		
				100 %*	85 %*	60 %*	35 %*	85 %*	60 %*
6	5,6	60	50	51	52	60	52	60	80
10	6,7	110	85	86	88	98	87	96	117
16	8,2	180	130	131	133	144	132	142	166
25	10,2	250	173	175	182	204	179	196	234
35	11,5	350	216	220	233	268	226	250	304
50	13,5	510	274	281	303	356	287	323	398
70	15,5	700	341	352	387	463	360	409	510
95	17,5	960	413	430	478	582	438	502	632

Číselné údaje jsou pouze informativní, technické změny vyhrazeny. | Numerical data are only informative, subject to technical changes.

* Provozní součinitel podle DIN VDE 0298, část 4, tabulka 12.

* Operating factor according to DIN VDE 0298, Part 4 and Table 12.